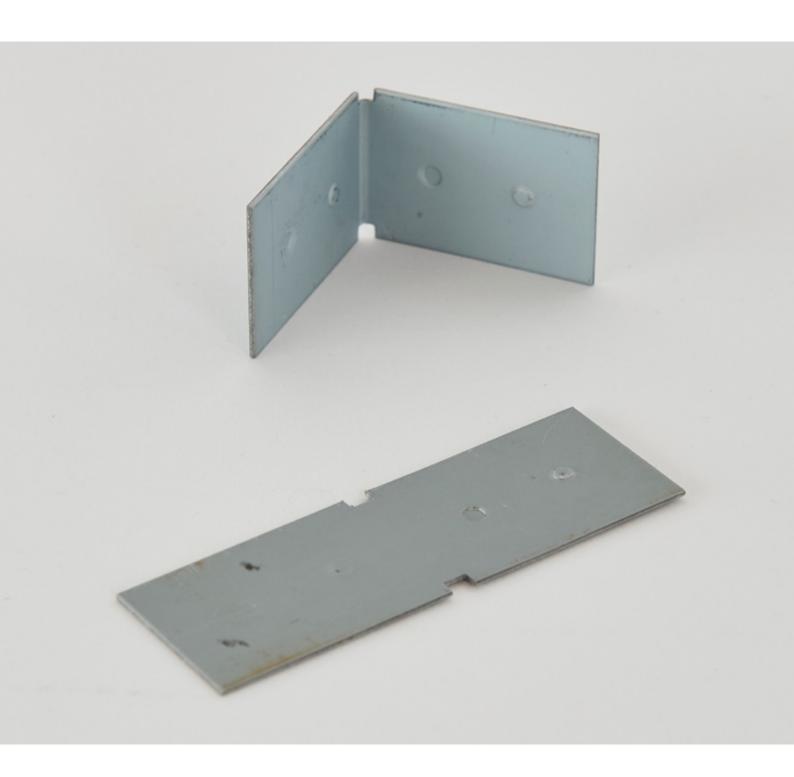


SCHEDA TECNICA

Connessioni e giunzioni



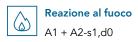
Connessioni e giunzioni

- Ampia scelta di accessori specifici per isole
- Disegnati per un veloce e stabile montaggio con il sistema Screenline
- Trattamento galvanizzato, per utilizzo in tutte le condizioni

Assortimento

Famiglia prodotti		Descrizione	Confezione: pezzi	Confezione: kg
SCR FC T		Staffa di fissaggio Screenline	50	0,6
SCR SUSP	7	Staffa di aggancio Screenline	24	0,8
SCR OC 001		Screenline angolo esterno	24	0,8
SCR IC 001		Screenline angolo interno	8	0,3
SCR LC 001		Screenline raccordo lineare	8	0,2
DHS1	,	Screenline cavo di sospensione Design	2	0,1
TP ALU LC	•	Profilo di transizione lineare	50	2,5
TP ALU CC		Profilo di transizione angolare	50	2,5

Prestazioni









Comprendere le prestazioni delle strutture di sospensione e degli accessori Chicago Metallic



Reazione al fuoco

La reazione al fuoco è classificata in base alla norma EN 13501-1. Le strutture di sospensione in acciaio e gli accessori Chicago Metallic sono ignifughi.



Resistenza alla corrosione

Gli elementi Chicago Metallic sono prodotti a partire da acciaio zincato a caldo, seguendo il processo di fabbricazione Sendzimir e conformemente alle classi di corrosione stabilite secondo gli standard della norma EN 13964 (A, B, C, D). I sistemi standard in classe B sono protetti con uno strato di zinco di 100g/m², equamente applicato sui due lati. I sistemi e gli accessori di classe C o D, con una migliore resistenza alla corrosione (ECR), sono ricoperti da uno strato di zinco rispettivamente di 100 g/m² e 275 g/m², applicato uniformemente su entrambi i lati, e sono protetti da un ulteriore strato da 20 micron per lato.



Resistenza al fuoco

Una gamma di strutture di sospensione Chicago Metallic è stata testata in combinazione con diversi pannelli Rockfon ed è stata classificata secondo la norma europea EN 13501-2 e/o secondo le norme nazionali.



Capacità portante

La capacità portante del sistema (quantità max. di kg/m² distribuita uniformemente sul sistema, senza superare la deformazione consentita per ogni singolo componente) è testata secondo gli standard EN 13964. Il valore cumulativo della capacità portante del sistema, mostrato all'interno delle schede tecniche, non supera la massima deformazione concessa dagli standard in classe 1. Speciali configurazioni che deviano dalle misure standard dei moduli presenti nelle schede tecniche devono essere calcolate dal servizio tecnico

Sounds Beautiful